

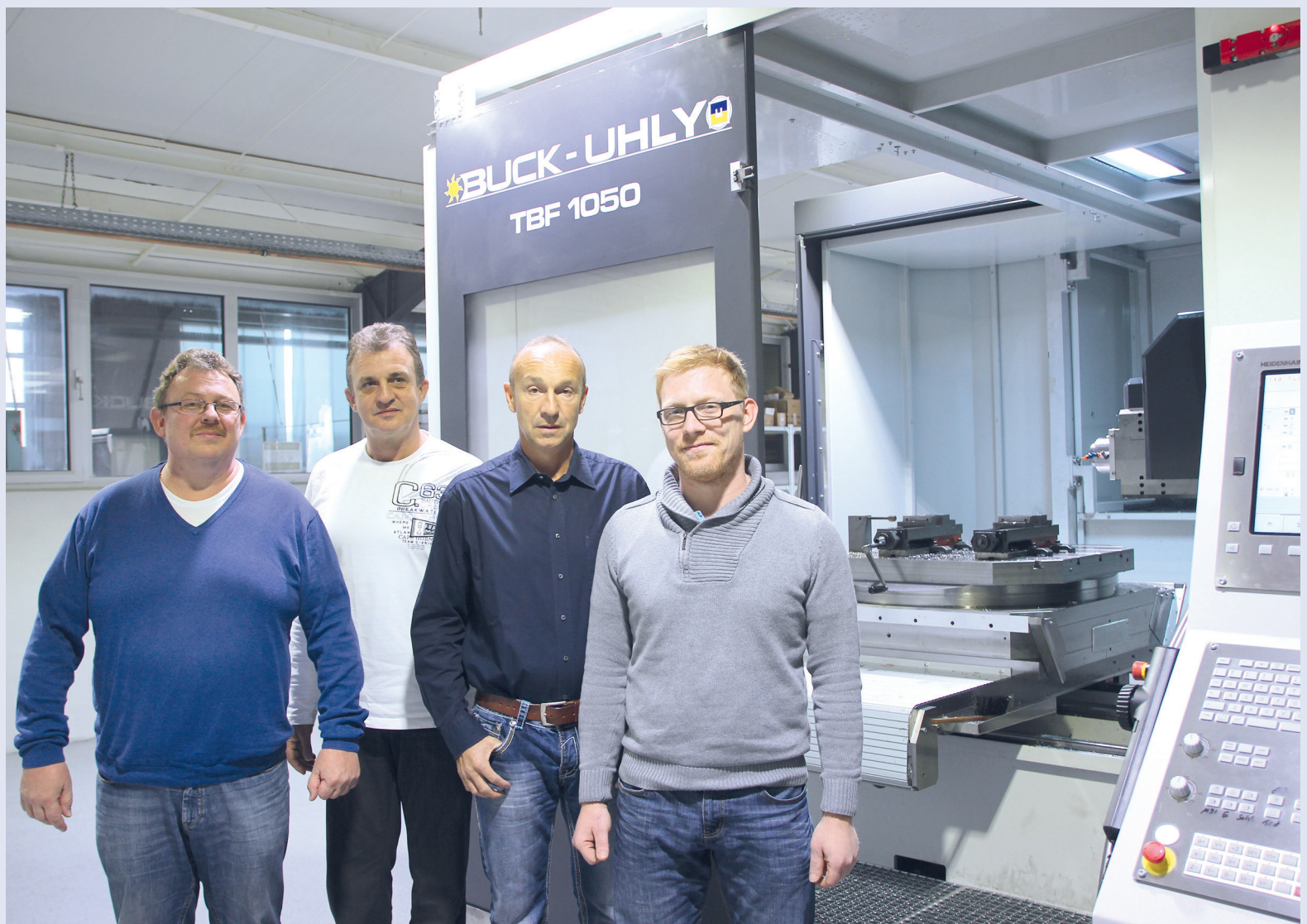
### LOHNFERTIGUNG:

- ✓ Tieflochbohren
- ✓ CNC-Bearbeitung
- ✓ Bohrwerksbearbeitung
- ✓ Flächenschleifen



### Heidler Hydraulikbau GmbH

Brückenstraße 22 · 35428 Langgöns-Oberkleen  
Telefon 0 64 47/92 31-0 · Fax 0 64 47/92 31-24  
E-Mail: info@hydraulikbau.de  
www.hydraulikbau.de



Sie verstehen das „Know-how“ der neuen Maschine der Fa. Heidler, Hydraulikbau (v. l.) Thorsten Memmert (Fertigungsleiter), Thilo Heidler, Stefan Heidler (beide Geschäftsführer) und Marcel Kupfer (Fertigungsoptimierer).  
Foto: Volkmar Köhler

# Heidler Hydraulikbau auf Innovationskurs

## AUSWEITUNG DER KAPAZITÄTEN IM TIEFLOCHBOHREN UND DER FRÄSBEARBEITUNG

### Unternehmen hat eine weit über 300 000 Euro teure CNC-gesteuerte Tieflochbohrmaschine angeschafft.

**Langgöns-Oberkleen (vk).** Die Firma Heidler Hydraulikbau aus dem Langgönser Ortsteil Oberkleen besteht seit über 50 Jahren. Das Familienunternehmen, einst von Vater Emil mit seiner bereits verstorbenen Frau Helga 1964 in der Egerländer Straße als „Dreherei Emil Heidler“ gegründet, ehe 1982 Sohn Stefan und 1989 Sohn Thilo in das Unternehmen eintraten, feierte im April 2014 sein 50-jähriges Bestehen. Seit 2003 sind Stefan und Thilo Heidler als gemeinsame Geschäftsführer tätig. 1994 trat „Seniorchef“ Emil Heidler als Geschäftsführer ab. Nun hat das Unternehmen, das 25 Mitarbeiter (davon sieben im Werk in Hüttenberg, das 1999 dazu kam) beschäftigt, wieder eine größere Investition getätigt und im Oktober 2015 eine CNC-gesteuerte Tieflochbohrmaschine mit Fräsbearbeitungsmöglichkeit angeschafft. Diese sehr modern ausgerüstete Maschine hilft dabei, vier Fertigungsseiten in einer Aufspannung zu bearbeiten, d. h. es werden in Zukunft aufwendige Umspannzeiten wegfallen. Wie die Geschäftsleitung weiter mitteilte, kostet die neue Maschine weit über 300 000 Euro. „Von dieser wirtschaftlichen Fertigung sollen auch unsere Kunden profitieren“, sagt Geschäftsführer Thilo Heidler.

Die Maschine hat die Verfahwege X 1050 mm, Y 800 mm, Z 1050 mm, W 500 mm und hat eine Tischbelastung von 2000 Kilo. Das Tieflochbohren ist von ø 4,0 bis ø 32,0 mm (in Stahl) möglich, die maxima-

le Tiefe von einer Seite gebohrt, beträgt 1050 mm. Die Fräsleistung der Maschine liegt bei 180 cm³. Die iTNC-Steuerung von Heidenhain bietet die Grundlage einer hochmodernen Fertigung. „Somit werden

mit dieser Maschine in qualitativer Hinsicht mehr als nur die Anforderungen erfüllt“, stellt Thilo Heidler heraus.

Angeschafft wurde ebenfalls ein neues Programmiersystem, das ein wirtschaftlicheres Arbeiten enorm unterstützt und außerdem geeignet ist, älteren Maschinen fertigungstechnisch neue Möglichkeiten zu geben.

„Wir möchten unsere alten Kunden halten und vor allem, neue dazu gewinnen“, so das Motto der beiden Geschäftsführer Thilo und Stefan Heidler. „Mit der Anschaffung dieser Maschine samt Programmiersystem und der Einstellung von je einem gewerblichen Auszubildenden in 2014 und 2015, blicken wir positiv in die Zukunft; dennoch müssen noch weitere innovative Schritte getan werden, um sich auf dem mittlerweile sehr umkämpften Markt in der Lohnfertigung des Maschinenbaus dauerhaft behaupten zu können“, erläutern unisono die beiden Geschäftsführer.



Das ist das neue Schmuckstück der Firma Heidler (Hydraulikbau) aus dem Langgönser Ortsteil Oberkleen. Es handelt sich dabei um eine CNC-gesteuerte Tieflochbohrmaschine, die dabei hilft, vier Fertigungsseiten in einer Aufspannung zu bearbeiten, aufwendige Umspannungen werden in Zukunft damit wegfallen. Nach Angaben der Geschäftsleitung kostet die neue Maschine weit über 300 000 Euro.  
Foto: Volkmar Köhler

### Für dieses gelungene Projekt will sich die Heidler Hydraulik GmbH bei ihren Partnern bedanken:

- Firma Buck, Rügland (Verkäufer der Maschine)
- Firma Uhly, Grünstadt (Hersteller der Maschine)
- Kreiling, Gießen (Einbringung der elf Tonnen schweren Maschine in die Werkshalle).



- Maschinen-/Anlagebau
  - Montage
  - Konstruktion
  - CNC-Fertigung

